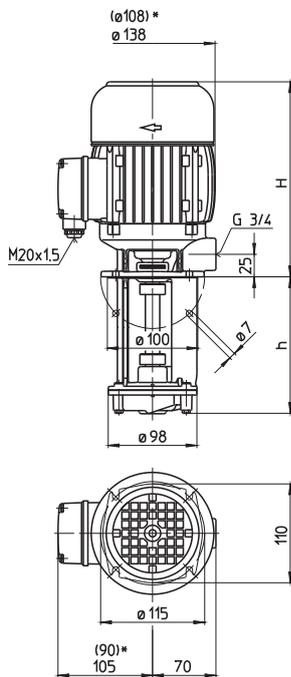


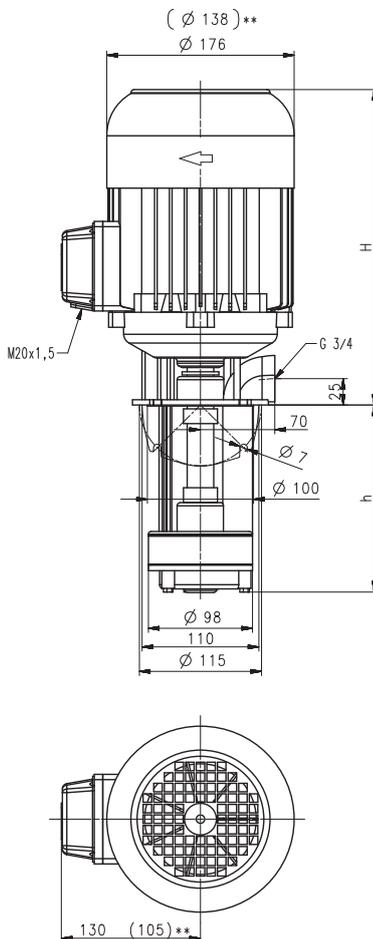
# Tauchpumpen TS12...TS24

## Laufblätter peripheral

### TS12, 13, 21, 22



### TS15, TS24



\*) Maße gültig für TS12, 13  
\*\*) Maße gültig für TS15

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Aufmaß H mm	Tauchtiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
<b>TS12/110</b>	20/10	178	110	5,4	0,27	220-240	50	1,10	2800
<b>150</b>			150	5,6					
<b>190</b>			190	6,0					
<b>250</b>			250	6,5					
<b>300</b>			300	7,0					
<b>TS13/110</b>	20/15	211	110	6,5	0,4	220-240	50	1,55	2700
<b>150</b>			150	6,8					
<b>190</b>			190	7,2					
<b>250</b>			250	7,5					
<b>300</b>			300	7,8					
<b>TS15/190</b>	20/35	285	190	12,5	1,1	220-240	50	4,33	2850
<b>220</b>			220	13,0					
					1,27	460	60	2,4	3440
<b>TS21/110</b>	40/15	217	110	8,2	0,63	220-240	50	2,6	2750
<b>150</b>			150	8,5					
<b>190</b>			190	9,0					
<b>250</b>			250	9,5					
<b>300</b>			300	10,0					
<b>350</b>			350	10,5					
<b>TS22/110</b>	40/25	285	110	11,8	1,1	220-240	50	4,33	2850
<b>150</b>			150	12,2					
<b>190</b>			190	12,5	1,27	460	60	2,4	3440
<b>250</b>			250	13,0					
<b>300</b>			300	13,4					
<b>350</b>			350	13,7					
<b>TS24/140</b>	40/35	360	140	26	1,9	220-240	50	6,84	2900
<b>180</b>			180	27					
<b>220</b>			220	28					
					2,18	460	60	3,9	3500

### Tauchpumpen

Für **NC-Bearbeitung** mit Kühlmittelzufuhr durch den Werkzeugträger bzw. die Antriebsspindel oder Werkzeuge mit Innenkühlung bieten sich die Pumpentypen TS an. Diese Pumpen arbeiten mit einem beidseitig offenen Laufrad, das bei kompakten Pumpenabmessungen relativ hohe Drücke ermöglicht.

Sie sollten vor größeren Verunreinigungen im Kühlmittel geschützt werden. Zur Reduzierung des Pumpendruckes können die Pumpen TS22 bis TS24 auf Wunsch mit Motor in Dahlanderschaltung Y/YY für wahlweises Umschalten auf halbe Drehzahl geliefert werden.

 In Sonderausführung können die TS Pumpen für Temperaturregelgeräte mit Wärmeträgerölen bis 150° C bzw. 200° C eingesetzt werden.



### Einsatzbereich

Fördermedien  
Kühlemulsionen  
Kühl- und Schneidöle  
Kinematische Viskosität  
...45 mm<sup>2</sup>/s (45 cSt)  
Fördertemperatur  
0...80° C  
...150° C (200° C) in  
Sonderausführung (TS)

### Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufräder	Messing
Welle	Stahl
auf Wunsch	
Pumpenkörper	Bronze (TS12...TS13, TS21...TS22)
Deckel	Bronze (TS12...TS13, TS21...TS22)
Laufräder	CrNi-Stahl (TS12...TS22)
Schalldruck	
TS12...TS13	54 dBA
TS21...TS22	64 dBA
TS15	66 dBA
TS24	67 dBA

